

# RELAZIONE ACCOMPAGNATORIA AL BILANCIO CONSOLIDATO PER L'ESERCIZIO 2024

Come indicato nella Nota Integrativa, il presente bilancio consolidato viene redatto in ottemperanza all'art. 6 del D.lgs. 8/2012 e nel rispetto dei principi fissati dal Decreto interministeriale MIUR-MEF 248/2016. Con la redazione e l'approvazione di questo documento, quindi, l'Ateneo adempie ad un obbligo di legge.

Il bilancio consolidato intende fornire una rappresentazione chiara e corretta della situazione economica, patrimoniale e finanziaria del "Gruppo Università" Federico II di Napoli. Ai sensi dell'art. del D.I. 248/2016, il gruppo è composto dall'Università, che rappresenta l'entità capogruppo, unitamente ai seguenti soggetti giuridici:

- i. Fondazioni universitarie istituite ai sensi dell'articolo 59, comma 3, della Legge 23 dicembre 2000, n. 388, e successive modificazioni;
- ii. società di capitali controllate dalle università ai sensi del Codice civile;
- iii. altri enti nei quali le università hanno il potere di esercitare la maggioranza dei voti nell'assemblea dei soci;
- iv. altri enti nei quali le università possono nominare la maggioranza dei componenti degli organi di amministrazione.

Ciò considerato, l'Università di Napoli Federico II ha incluso nella propria area di consolidamento<sup>1</sup> i seguenti soggetti, dei quali viene fornita descrizione più dettagliata all'interno della Nota Integrativa:

- **Consorzio ONCOTECH**, al quale l'Ateneo partecipa con una partecipazione del 50% e in cui nomina 5 membri su 9 del Consiglio Direttivo;
- **Consorzio EUBEO**, al quale l'Ateneo partecipa con una partecipazione del 66,80% e in cui nomina la maggioranza dei consiglieri del Consiglio Direttivo;
- **AMRA S.c.a.r.l., in liquidazione** a cui l'Ateneo partecipa con una partecipazione del 54%;
- **TEST S.c.a.r.l.**, a cui l'Ateneo partecipa con una partecipazione del 55%;
- **Fondazione "Federico II Fondazione Università degli Studi di Napoli Federico II"** a cui l'Ateneo partecipa in qualità di fondatore e unico membro.

Dal bilancio consolidato, a cui si rimanda, emerge che, nel 2024, l'Ateneo ha un peso assolutamente preponderante nell'ambito del gruppo: sia il totale attivo che i proventi consolidati sono ad esso imputabili per oltre il 99%.

Emerge chiaramente che la situazione economica, patrimoniale e finanziaria del gruppo Unina, nell'esercizio 2024, non si discosta - se non in misura del tutto marginale - da quella dell'Ateneo. La presente relazione non può che rinviare, pertanto, a quanto già esposto in occasione dell'approvazione del bilancio unico dell'Ateneo per l'esercizio 2024, estendendo al gruppo le considerazioni allora fatte sulla capacità dell'Ateneo di mantenere un adeguato livello di costi del personale e di spesa per indebitamento.

<sup>1</sup> L'area di consolidamento, definita dall'art. 6 del D. lgs. n. 18/2012 e dall'art. 1 comma 1 lettera c) del D.I. n. 248/2016, del "Gruppo Università degli Studi di Napoli Federico II" è stata definita con delibera del Consiglio di amministrazione num. 47 del 27/03/2024

