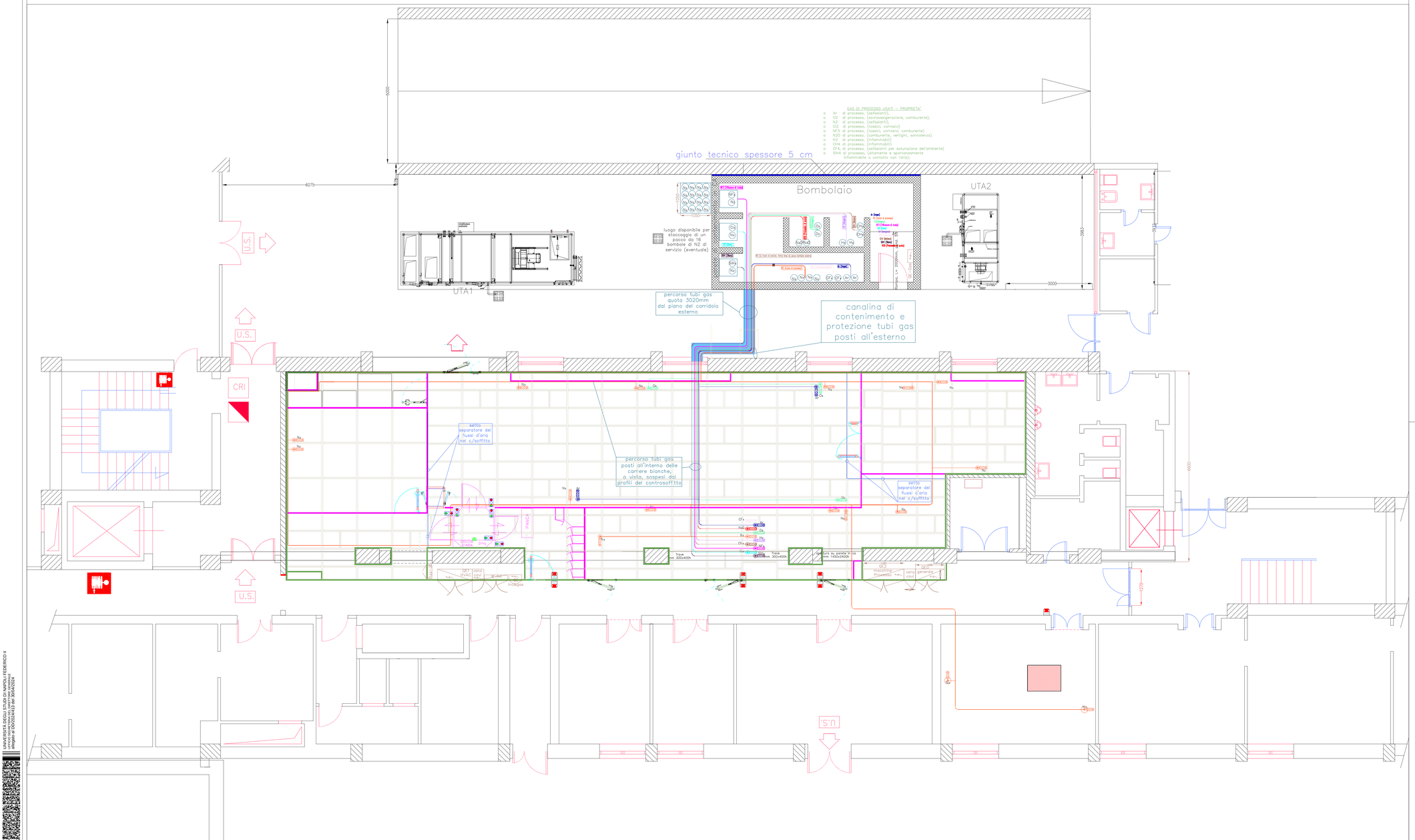
GAS DI PROCESSO USATI = PROPRIETA'
o Ar di processo, (asfissianti),
o O2 di processo, (sovrassaturazione, comburente),
o N2 di processo, (asfissianti),
o CO2 di processo, (tossici, corrosivi)
o NF3 di processo, (tossici, corrosivi, comburente)
o N2O di processo, (comburente, vertigini, sonnolenza),
o H2 di processo, (infiammabili)
o CH4 di processo, (infiammabili)
o CF4, di processo, (asfissianti per saturazione dell'ambiente)
o SIH4 di processo, (altamente e spontaneamente infiammabile a contatto con l'aria);
giunto tecnico spessore 5 cm
Bombolaio
UTA1
UTA2
luogo disponibile per stoccaggio di un pacco da 16 bombole di N2 di servizio (eventuale)
percorso tubi gas quota 3020mm dal piano del corridoio esterno
canalina di contenimento e protezione tubi gas posti all'esterno
percorso tubi gas posti all'interno delle camere bianche, a vista, sospesi dai profili del controsoffitto
setto separatore dei flussi d'aria nel c/soffitto
U.S.
CRI
6075
5000
1000
1400
3000
1963
2000
1200
1600
Trave h= 300x400m
Trave h= 300x400m
Apertura su parete in cls mm 1400x2400h
Gruppo frigo Trane RTAC 060 HE
Gruppo frigo Trane RTAC 060 HE
vano tecnico
vano generatori
vano tecnico
vano tecnico
vano tecnico