



Avviso MUR n. 931 del 06 giugno 2022, per il finanziamento di proposte di intervento per attività di ricerca industriale e sviluppo sperimentale in collaborazione tra imprese e organismi di ricerca nell'ambito dell'Iniziativa Codice PNC0000007 dal titolo "FIT4MEDROB: Fit for Medical Robotics", Spoke 3 CUP B53C22006840001, a valere sul Piano nazionale per gli investimenti complementari al PNRR (PNC)

Allegato n. 1 – SCHEDE TECNICHE

Oggetto della fornitura e relative caratteristiche

[1] *Sistema/i per la produzione di filamenti polimerici e compositi da processare mediante 3D printing (3D printing filament makers):*

Descrizione

Sistema avanzato per l'estrusione di filamenti destinati alla stampa 3D, progettato per la lavorazione di una vasta gamma di polimeri termoplastici e compositi a matrice termoplastica. Ideale per applicazioni in ambito industriale, ricerca e sviluppo, e produzione su piccola scala.

Specifiche tecniche

Capacità di Estrusione: fino a 4,5 kg/h

Diametri Filamento Supportati: 1,75 mm e 2,85 mm

Materiali Lavorabili: PLA, ABS, HIPS, PC, PP, PS, PETG, NYLON, HDPE, PEEK, ULTEM, cera e altri

Sistema di Riscaldamento: 4 zone di temperatura controllate indipendentemente tramite PID

Alimentazione Elettrica: 110/220 VAC, 50-60 Hz

Ugelli da 1,75 mm e 2,85 mm

Installazione e training per l'utilizzo presso il cliente svolto da un tecnico certificato o, comunque, idoneamente abilitato e comprensivo di **spese di trasporto**.

[2] *Pelletizer System(s) per processo di materiali polimerici e compositi mediante 3D printing:*

Descrizione

Sistema per la trasformazione di materiali polimerici e compositi in pellet, pensato per l'ottimizzazione del ciclo di produzione e riciclo nei processi di stampa 3D. Utilizzato per ottenere pellet di materiale da processare a partire da scarti di produzione.

Specifiche Tecniche

Capacità di Pellettizzazione: Variabile in base al materiale e alla velocità di taglio

Tipologia di Taglio: A secco, con lama rotante regolabile

Materiali Lavorabili: PLA, ABS, PETG, NYLON, TPU, miscele composite e riciclate

Sistema di Alimentazione: Manuale o con guida automatizzata dal sistema estrusore

Dimensione Pellets: Configurabile (es. 2-5 mm)

Struttura: Telaio in acciaio verniciato o inox, resistente a calore e vibrazioni

Sicurezza Operativa: Interruttore di emergenza

Alimentazione Elettrica: 110/220 VAC, 50-60 Hz

Installazione e training per l'utilizzo presso il cliente svolto da un tecnico certificato o, comunque, idoneamente abilitato e comprensivo di **spese di trasporto**.